

常熟风范电力设备股份有限公司

新建钢杆管塔生产线项目

竣工环境保护验收监测报告

建设单位（编制单位）：常熟风范电力设备股份有限公司

2023年12月

# 声 明

- 1、报告未经同意不得用于广告宣传。
- 2、报告涂改无效，部分复制无效。
- 3、验收监测仅对当时工况及环境状况有效。

# 目录

1、项目概况 .....	5
2、验收依据 .....	6
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度.....	6
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范.....	6
2.3 建设项目环境影响报告书及其审批部门审批决定.....	6
3、项目建设情况 .....	7
3.1 地理位置及平面布置.....	7
3.2 建设内容.....	8
3.3 主要原辅材料及燃料.....	13
3.4 水源及水平衡.....	13
3.5 生产工艺.....	14
4、环境保护设施 .....	19
4.1 污染治理/处置设施 .....	19
4.1.1 废水.....	19
4.1.2 废气.....	19
4.1.3 噪声.....	19
4.1.4 固（液）体废物.....	19
4.1.5 辐射.....	19
4.2 其他环保设施.....	20
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	20
5、环境影响报告书主要结论与建议及其审批部门审批决定 .....	22
5.1 环境影响报告书主要结论与建议.....	22
5.2 审批部门审批决定.....	23
6、验收执行标准 .....	24
6.1 废水排放标准.....	24
6.2 废气排放标准.....	24
6.3 噪声排放标准.....	24
6.4 固体废物贮存标准.....	24

6.5 总量控制指标.....	25
7、验收监测内容 .....	26
7.1 环境保护设施调试运行效果.....	26
7.1.1 验收监测内容.....	26
7.1.2 验收监测点位.....	26
8、质量保证和质量控制 .....	29
8.1 监测分析方法.....	29
8.2 监测仪器.....	29
8.3 人员能力.....	29
8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	29
8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	29
8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	29
9、验收监测结果 .....	31
9.1 生产工况.....	31
9.2 环保设施调试运行效果.....	31
9.2.1 污染物排放及环保设施处理效率监测结果.....	31
9.2.2 污染物排放总量核算.....	32
10、验收监测结论 .....	33
10.1 工程基本情况和环保执行情况.....	33
10.2 污染物排放监测结果.....	33
10.2.1 废气验收监测结论.....	33
10.2.2 噪声验收监测结论.....	33
10.2.3 固废.....	33
10.3 卫生防护距离.....	34
10.4 与《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条对照情况.....	34
10.5 总结论.....	35
10.6 建议.....	35

## 1、项目概况

**项目名称：**新建钢杆管塔生产线项目

**建设性质：**新建

**建设单位：**常熟风范电力设备股份有限公司

**行业类别：**C3311 金属结构制造

**建设地点：**常熟市尚湖镇人民南路 8 号

**投资总额：**总投资 34990 万元，其中环保投资：140 万元；实际总投资 34990 万元，其中环保投资：140 万元。

项目基本情况见表 1-1。

表 1-1 项目基本情况表

序号	项目	执行情况
1	项目由来	为充分抓住国家电力电网的发展机遇，提高常熟风范电力设备股份有限公司的资产质量和促进可持续发展，进一步提高企业的市场竞争力，常熟风范电力设备股份有限公司拟在现有三分厂厂区的南面的二分厂内新建年产8万吨钢杆管塔生产线项目，钢杆管塔的规格为：宽800mm、长8000mm、厚10mm，表面积约为27.3m <sup>2</sup> /t。
2	环评	2010年01月，由江苏省环境科学研究院编制了《常熟风范电力设备股份有限公司新建钢杆管塔生产线项目环境影响报告书》。
3	环评批复	2010年02月01日，通过常熟市环境保护局审批（常环计[2010]33号）。
4	建设周期	项目主体工程及配套建设的环境保护设施于2010年2月1日获得批复后开工建设，2011年12月竣工并调试，本次针对新建钢杆管塔生产线项目开展竣工环境保护验收工作。
5	验收工作过程	<ul style="list-style-type: none"><li>◆ 企业于2023年10月着手开始技改项目的竣工环境保护验收工作。</li><li>◆ 本次验收工作内容与范围为公司位于常熟市尚湖镇工业集中区西区人民南路8号的二分厂厂区内的新建钢杆管塔生产线项目。</li><li>◆ 按照制定的验收监测方案委托江苏中洲检测技术有限公司进行验收监测。其分别于2023年11月27日、11月28日对无组织颗粒物和噪声进行了监测，出具检测报告 SCDT/C23112305。</li><li>◆ 在现场调查及对比验收监测数据的基础上于2023年12月形成了《常熟风范电力设备股份有限公司新建钢杆管塔生产线项目竣工环境保护验收监测报告》。</li></ul>

## 2、验收依据

### 2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》(2014年4月)；
- (2) 《建设项目环境保护管理条例》(1998年11月29日中华人民共和国国务院令第253号发布,根据2017年07月16日中华人民共和国国务院令第682号修订)；
- (3) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(江苏省环境保护厅,苏环控[97]122号,1997年9月)；
- (4) 《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》(苏环办[2015]256号)；
- (5) 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》(苏环办[2018]34号)；
- (6) 《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》(环办[2015]113号)；
- (7) 《中华人民共和国水污染防治法》(2018年1月1日起实施)；
- (8) 《中华人民共和国大气污染防治法》(2018年10月26日修订)；
- (9) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(1996年10月29日中华人民共和国主席令第七十七号公布,2018年12月29日修改)；
- (10) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020年04月29日修正版)；
- (11) 《排污许可证申请与核发技术规范 总则》(HJ942-2018)；
- (12) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)；
- (13) 《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)。

### 2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- (1) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(中华人民共和国生态环境部,公告2018年第9号)；
- (2) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(中华人民共和国环境保护部国环规环评[2017]4号)。

### 2.3 建设项目环境影响报告书及其审批部门审批决定

- (1) 《常熟风范电力设备股份有限公司新建钢杆管塔生产线项目环境影响报告书》(江苏省环境科学研究院,2010年01月)；
- (2) 《关于常熟风范电力设备股份有限公司新建钢杆管塔生产线项目环境影响报告书的批复》(2010年02月01日,常熟市环境保护局批复,常环计[2010]33号)。

### 3、项目建设情况

#### 3.1 地理位置及平面布置

本项目位于常熟市尚湖镇工业集中区西区人民南路8号二分厂厂区内，项目建设2幢生产车间、1幢办公楼、汽车衡操作室、物料装卸堆场、道路广场等，用地性质为工业用地。

项目周边现状：厂区南侧苏州市意润达智能科技有限公司、常熟市尚湖镇中奇金属制品厂、苏州立达宝鼎商用设备有限公司、江苏宏远新材料科技有限公司；西侧为人民南路，路对面为苏州龙正包装科技有限公司、欧伏雷电子、苏州军源智能科技有限公司；北侧为南干河，河对面为三分厂；东侧为道林巷。

项目地理位置图见附图1，项目周围概况图见附图2，项目平面布置图见图3。环境敏感保护目标见表3.1-1，3.1-2。

表 3.1-1 环境保护目标

环境要素	主要环境保护目标名称	距厂界距离, m	方位	规模	环境功能
空气环境	南侧居民（苏巷）	60	S	30户	GB3095-1996 二级标准
	东南侧居民（樊家桥）	185	SE	100户	
	东北侧居民（巷上）	340	NE	60户	
	西北侧居民（周巷上）	600	NW	60户	
水环境	锡北运河	5000	NE	小型河流	《地表水环境质量标准》GB3838-2002 中 III 类标准
	望虞河	880	S	中型河流	
声环境	东南侧居民	185	SE	100户	GB3096-2008 中 2 类标准（临近居民）
	南侧居民（苏巷）	60	S	30户	
	西南、西北侧厂界	/	SW、NW	--	GB3096-2008 中 4a 类标准（临近公路）
	东南侧厂界	/	SE	--	GB3096-2008 中 2 类标准（临近居民）
	东北侧厂界	/	NE	--	GB3096-2008 中 3 类标准（临近工厂）
地下水	地下水评价范围内无集中及分散式饮用水水源等环境敏感区				
生态环境	望虞河（常熟市）清水通道维护区	300m	东南	--	水源水质保护

表 3.1-2 地表水环境保护目标

保护对象	保护内容	相对厂界			相对排放口			环境功能	
		距离 m	坐标/°		高差	距离	坐标		
			X	Y			X		Y
锡北运河	水质	4200	120.645	31.670	0	4200	120.645	31.670	III类
望虞河	水质	400	120.612	31.634	0	/	/	/	III类

### 3.2 建设内容

本项目具体建设内容见表 3.2-1。

表 3.2-1 项目实际建设内容与环评批复内容对比情况一览表

名称		环评及批复建设内容	实际建设内容	备注
生产规模及产品方案		年产钢管塔 8 万吨	年产钢管塔 8 万吨	相符
项目总投资		项目总投资 34990 万元，其中环保投资 140 万元	项目总投资 34990 万元，其中环保投资 140 万元	相符
定员与生产制度		职工人数：800 人； 年工作时数：全年工作日数 300d，一班制（8 小时）运转，年工作 2400h	职工人数：800 人； 年工作时数：全年工作日数 300d，一班制（8 小时）运转，年工作 2400h	相符
主体工程	生产区	机加工车间一，36000m <sup>2</sup> 机加工车间二，36000m <sup>2</sup>	机加工车间一，36000m <sup>2</sup> 机加工车间二，36000m <sup>2</sup>	变动
贮运工程	试塔区	13000m <sup>2</sup>	13000m <sup>2</sup>	相符
	原材料堆放区	12000m <sup>2</sup>	12000m <sup>2</sup>	相符
	成品堆放区	12000m <sup>2</sup>	12000m <sup>2</sup>	相符
公辅工程	供水	16800t/a	16500t/a	实际不进行地面冲洗，无地面冲洗水产生，自来水使用量及排水量减少
	排水	11046t/a	10800t/a	
	供电	867.6 万 kWh/a	867.6 万 kWh/a	相符
环保工程	废水处理	10800t/a 接入常熟市中创污水处理有限公司集中处理	10800t/a 接入常熟市中创污水处理有限公司集中处理	相符
	废气处理	本项目产生的大气污染物主要为金属切割产生的粉尘和焊接过程中产生的烟尘的无组织排放。产生的废气量极少，主要通过窗口排出	实际建设时金属切割产生的粉尘和焊接过程中产生的烟尘的无组织排放。产生的废气量极少，主要通过窗口排出	相符



名称	环评及批复建设内容	实际建设内容	备注
	出		
噪声治理	合理布置、减震隔声等，厂界达标排放	合理布置、减震隔声等，厂界达标排放	相符
固废治理	一般固废临时堆放场若干处	一般固废临时堆放若干处；依托三分厂危险废物仓库30m <sup>2</sup>	因《国家危险废物名录》发布后，企业重新梳理产生的危险废物，发现液压设备使用产生的废油、废包装属于危险废物，委托资质单位处置，“零”排放

表 3.2-2 主要设备一览表

序号	设备名称	设备规格	设备数量（台/套）		
			环评量	实际量	变化量
一	钢管下料设备				
1	火焰定长切割机	Φ1000×12m	4	0	-4
2	钢管双端开槽机	Φ426×12m	2	0	-2
3	数控相贯线切割机	PB660A	2	2	无变化
4	带锯床	GB4240C	6	2	-4
5	数控双龙门激光切割机	12000W+3000W	0	1	+1
6	等离子弧切割机	LGK-63	0	4	+4
7	手持式等离子切割机	美国海宝 PowerMax105	0	1	+1
二	钢管组对电焊设备				
1	直管法兰半自动装配焊接机	PLH3-1000	4	1	-2
2		PLH3-1200		1	
3	大直径管手工组对平台	15m、18m	10	19	+9
4	小直径管手工组对平台	12m	12	14	+2
5	法兰盘环缝自动焊接（单机法）	NHF/1-219/1000	36	0	-36
6	法兰盘环缝自动焊接（双机法）	WHF/2-219/1000	18	0	-18
7	直管法兰内外环缝自动焊接设备	NHF/1-350/1400	0	1	+1
8	直流弧焊机	ZX7-400S	70	0	-70
9	交直流焊机	YC-300WX	0	1	+1
10	逆变式脉冲氩弧焊机	WSM-400RCHW	0	2	+2

序号	设备名称	设备规格	设备数量（台/套）		
			环评量	实际量	变化量
11	直流埋弧焊机	ZD5-1000E	0	11	+11
12	埋弧焊机	ZD5-630E	0	1	+1
13		MZ-1000	0	1	+1
14		MZ-1250	0	1	+1
15	埋弧焊机小车	MZc-630T09	0	1	+1
16	CO2 焊机	NBC-500	100	0	-100
17		YD-500KR2HVE	0	13	+13
18		YD-350KR2HVE	0	53	+53
19		KR2-500	0	84	+84
20		KR2-350	0	2	+2
21	焊接滚轮架	5 吨、10 吨、20 吨	40	40	无变化
22	IGBT 逆变手工焊机	YD-400AT3	0	40	+40
23	数控感应加热炉	ZAG-120KW	0	1	+1
24	钢管杆底法兰自动埋弧焊机	加工直径 500mm-2500mm	0	1	+1
25	钢管内缝补焊机(6 米)	DC600	0	2	+2
26	焊机	YD-400AT3	0	12	+12
27		ZGF-1000	0	1	+1
28	气刨焊机	MZ-1000	0	1	+1
29	钢管杆自动合缝焊接一体机	JHMH2500	0	1	+1
30	大直缝埋弧焊管 3/4 丝外焊设备	LSAW/WH2-2300	0	1	+1
31	大直缝埋弧焊管 2/3 丝内焊设备	LSAW/NH2-2300	0	1	+1
32	钢管预焊机	GYH-50/1422 *12000	0	1	+1
33	直缝焊管内焊机	GNH-50/1422 *12000	0	1	+1
34	直缝焊管外焊机	GWH-50/1422 *12000	0	1	+1
三	钢板加工设备				
1	数控火焰切割机	BODA-4000S	1	0	-1
2	数控火焰等离子切割机	BODA-5500S	2	7	+5
3	液压剪板机	QC11Y-20-2500	2	1	-1
4	剪板机	Q11Y-12*500	0	2	+2
5	龙门移动式数控平面钻床	PD30	1	1	无变化

序号	设备名称	设备规格	设备数量（台/套）		
			环评量	实际量	变化量
6	龙门移动式数控钻床	PD16C	2	2	无变化
7	数控液压冲孔机	PP103B	1	3	+2
8	数控等离子切割高速钻床	BODA-12m×2.5	2	0	-2
9	摇臂钻床	Z3050、Z3080、Z3040	4	6	+2
10	液压数显板料折弯机	WC67Y-100	0	1	+1
11	龙门式液压合缝机	HF2000	0	1	+1
12	数控液压板料折弯机	WE67K1600/7000 DA56S	0	1	+1
13	角钢半自动冲孔生产线	AP16	0	2	+2
14	数控相贯线切割机	PB660A	0	1	+1
15		HK-B630-12	0	1	+1
16	钢板预弯边机	BWQ-600/1500	0	1	+1
17	钢管成型机	TDY37K-3200	0	1	+1
18	双机联动数控折弯机	2-WS67K-800 /6000	0	1	+1
19	锥杆合缝机	Φ1800*16000	0	1	+1
四	起重设备				
1	10吨双梁行车及附件	QD10×27.5m	18	12	-6
2	5吨半龙门吊及附件	BMH5T×12.5m	16	76	+60
3	10吨龙门吊及附件	MH10-24m	5	7	+2
4	气吊	16T	6	1	-5
5	定柱式旋臂起重机	BZD-1	0	1	+1
6	移动式液压升降机	SJY-1-12米	0	2	+2
7	双梁起重机	QD20/5T	0	1	+1
8	塔式起重机	QTZ80	0	1	+1
五	整形设备&锻压设备				
1	龙门式校直机 (油压矫正机)	YJ-500	2	1	-1
2	单柱校直机	YJ-200	8	0	-8
3	四柱油压机	500吨	3	1	-2
4	四柱油压机	315吨	5	4	-1
5	钢管杆爬梯冲孔机	/	0	1	+1
6	校直合缝机	DCY-50	0	1	+1
7	钢管杆半自动校直整圆机	JHXZ2500	0	1	+1
8	可倾式压力机(气动)	J21-100	0	1	+1
9	可倾式压力机	J23-80	0	5	+5
10		J23-100	0	3	+3
11		JC23-63	0	4	+4

序号	设备名称	设备规格	设备数量（台/套）		
			环评量	实际量	变化量
12	液压压印机	100吨/21.5Mpa	0	3	+3
13	四柱液压机	YHD-100	0	1	+1
14	卧式油压机	100吨	0	1	+1
15	双盘摩擦压力机	J53-160B	0	1	+1
16	固定台压力机	JA21-160	0	1	+1
17	龙门移动式钢管校直机	TDW98Y-630	0	1	+1
18	圆管精整机	TDW96Y-2000/1422	0	11	+11
19	钢管平头倒角机	GPD-40/1422*12200	0	1	+1
20	板料校平机	WB43M-20*800	0	1	+1
六	其他设备				
1	焊缝检测设备	超声波探伤器	1	1	0
2	金加工设备	刨床BY60100	1	1	0
3	车床	CWA61100	0	1	+1
4		C6140	0	1	+1
5	钢板铣边机	XB-4500	0	1	+1
七	焊接辅助设备				
1	坡口机	XMM-100V	0	3	+3
2	螺钉分档可调滚轮架	KT-20	0	10	+10
3	自调试滚轮架	ZT-60	0	4	+4
4		HGZ-30	0	4	+4
5		HGZ-20	0	6	+6
6	滚剪倒角机	GD-20	0	3	+3
7		JD20	0	2	+2
8	双振动分粒磁选一体机	YS-ZDFC800	0	2	+2
9	割渣清除机	BWD5.5-5	0	1	+1
10	可调式翻转滚轮架	KT-5	0	20	+20
11		ZT-10	0	4	+4
12		GK-05	0	20	+20
13		GK-10	0	4	+4
14		HGK-5T	0	22	+22
15		HGK-10T	0	5	+5
16	翻转滚轮架	20T	0	4	+4
17		5T	0	4	+4
18		40T	0	5	+5
19	吸入式焊剂烘干机	YXH2-300KG型	0	2	+2
20	倒人式焊剂烘干机	YDH2-100	0	1	+1
21	焊剂烘干机	YXH2-200	0	1	+1

序号	设备名称	设备规格	设备数量（台/套）		
			环评量	实际量	变化量
22	吸入式焊剂烘干机	YXH2-300型	0	1	+1

注：因工艺需要及设备更新，本项目实际建设时添加了部分分割、焊接、组装设备，变动后总产量不变，故不新增污染物产生量；此外按照《建设项目环境影响分类管理名录》（2021年版），C3311 结构性金属制品制造，仅涉及分割、焊接、组织的无需开展环境影响评价；本次验收时对二分厂所有设备进行梳理，以方便今后开展环保管理工作。

### 3.3 主要原辅材料及燃料

表 3.3-1 原辅材料及燃料消耗情况表

位置	类型	原辅料名称	规格、尺寸	年耗量（t/a）			储存方式	最大储存量（t）
				环评量	实际用量	变化		
二分厂	原辅料	钢板、角钢	中碳	63200	63200	0	露天堆放	800
		钢管	φ 25×3-φ 400×10	10400	10400	0	露天堆放	2000
		法兰	Mm:25-400	5440	5440	0	露天堆放	0
		强力螺栓	Mm:16×30- Mm:45×120	3760	3760	0	露天堆放	0
		保护气	CO <sub>2</sub> 、每瓶 15kg	179	179	0	瓶装	10
		霞普气	每瓶 30kg	27	0	-27	瓶装	/
		氧气	每瓶 7.1kg	148	148	0	瓶装	10
		焊条	/	522.5	522.5	0	盒装	0.5
		冷却乳化液	/	0.5	0.5	0	桶装	200L
	润滑油	/	10	10	0	桶装	10	
	能源	水	/	25995	25995	0	/	1200L
电		/	867.6 万 kwh	867.6 万 kwh	0	/		

### 3.4 水源及水平衡

本项目产生的生活污水经过污水管道接入中创污水处理厂处理后排入锡北运河，实际建设后不进行地面冲洗，故无地面冲洗废水产生。

本项目水平衡图如下图所示：

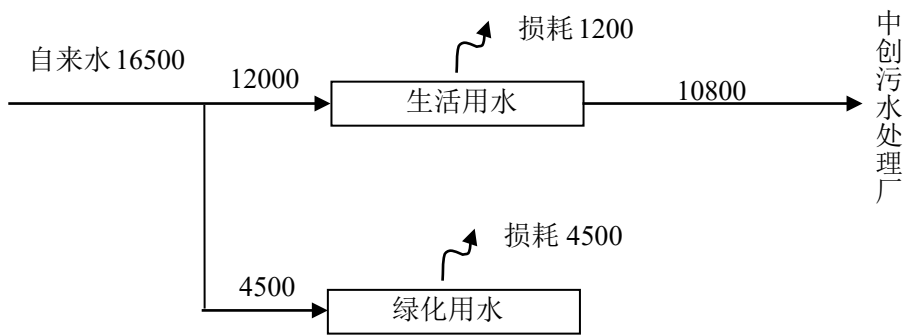


图 3.4-1 本项目水平衡图 (m³/a)

### 3.5 生产工艺

本项目主要工艺为下料、号料、板件加工、制管、组对、焊接、矫正、质检，主要生产产品为钢杆管塔。

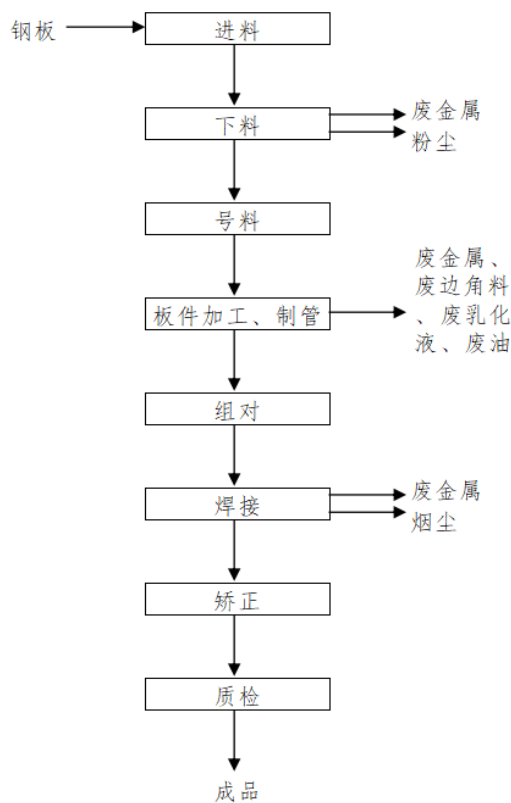


图 3.5-1 生产工艺流程图

#### 生产工艺简述:

(1) 下料。根据零件图和样板，用石笔在钢管上划线。划线工序完成后，根据工件制作及规格的不同，选择不同的下料方法，具体可分为剪切下料、带锯下料、火焰切割下料、等离子下料。本工段主要采用的是火焰切割下料。

(2) 号料。号料划线时，以零件图标注尺寸为依据，把钢卷尺卡紧在零件筋背上，将角板边缘压在钢卷尺的尺寸线上，用划针沿角板边缘在角钢上划线。号料后的工件根据生产要求进行板件加工或者制管加工。

(3) 板件加工、制管。对板件按照样板标注坡口要求进行坡口、号料、制孔、折弯加工。

(4) 组对。将已按相关要求制作好的钢管、连接板、加筋板、法兰等按零部件装配图组对一个整体，使之符合设计要求。

(5) 焊接。将所有零部件组对完成后，对组合件进行施焊。对所有的主材采用单件组焊法，而对其它的斜材、辅助材采用大样组焊法。管塔的焊缝主要为角焊缝，其型式为环焊缝（如法兰、相贯线、弧形加筋板等）及直焊缝（如连接板、加筋板等）。为保证其焊透性，一般厚度超过 8 毫米的板材均需打坡口。管塔的焊接一般均采用气体保护半自动焊。

(6) 矫正。工件焊接结束，由于在整个过程中，部分工件会产生弯曲变形，因此需要对弯曲变形的工件进行矫正。校正采用人工打磨或机器校直，不需进行退火处理。

(7) 质检。对加工完成的工件按照要求进行质检，然后包装发运。

### 3.6 项目变动情况

对照《新建钢杆管塔生产线项目环境影响报告书》及批复“常环计[2010]33号”）要求，项目在实际建设中发生的变动情况如下表 3.6-1。

表 3.6-1 项目变动情况一览表

类别	环评内容	实际建设内容	主要变动内容	变动原因
性质	新建钢杆管塔生产线项目	新建钢杆管塔生产线项目	未变动	/
规模	年产钢管塔8万吨	年产钢管塔8万吨	未变动	/
地点	常熟市尚湖镇人民南路8号	常熟市尚湖镇人民南路8号	未变动	/

类别	环评内容	实际建设内容	主要变动内容	变动原因
生产工艺	a)产品品种：年产钢管塔8万吨 b)生产工艺： 下料→号料→板件加工、制管→ 组队→焊接→矫正→质检→打 包入库	a)产品品种：年产钢管塔8万吨 b)生产工艺： 下料→号料→板件加工、制管 →组队→焊接→矫正→质检→ 打包入库	本项目实际建设时添加了部分分割、焊接、 组装机，变动后总产量不变，故不新增 污染物产生量	因工艺需要 及设备更新， 替换并添加的 设备
环境保护措施	a) 废气： 本项目产生的大气污染物主要为金属切割产生的粉尘和焊接过程中产生的烟尘的无组织排放。产生的废气量极少，主要通过窗口排出，排放量不高于0.1 t/a。	实际建设时金属切割产生的粉尘和焊接过程中产生的烟尘的无组织排放。产生的废气量极少，主要通过窗口排出，排放量不高于0.1 t/a。	未变动	/
	b) 废水： 本项目产生的废水主要是生活污水和地面冲洗水，废水经过污水管道接入中创污水处理厂处理后排入锡北运河	实际产生的生活污水经过污水管道接入中创污水处理厂处理后排入锡北运河	无地面冲洗水产生	实际不进行地面冲洗
	c) 噪声污染防治措施：合理布局、减震、隔声等措施，降低噪声影响；	噪声污染防治措施：合理布局、减震、隔声等措施，降低噪声影响；	未变动	/
	d) 固废废物： 危险废物：本项目建成后产生的固体废物主要是废金属和生活垃圾，而乳化液和润滑油可循环使用，因此不外排。	实际产生的固体废物主要是废金属和生活垃圾，而乳化液和润滑油可循环使用，因此不外排。液压设备使用产生的废油、废油桶暂存三分厂危废仓库内，定期按照危险废物委托资质单位处置。	液压设备使用产生的废油、废包装暂存三分厂危废仓库内，定期按照危险废物委托资质单位处置。	因《国家危险废物名录》发布后，企业重新梳理产生的危险废物，发现液压设备使用产生的废油、废包装属于危险废物

环境影响变动分析见下表 3.6-2。

表 3.6-2 环境影响变动分析

序号	《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号）	项目对照情况
性质		
1	建设项目开发、使用功能发生变化的。	不涉及
规模		
2	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	不涉及
3	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	不涉及



4	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物无不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	不涉及
<b>地点</b>		
5	项目重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	不涉及
<b>生产工艺</b>		
6	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化、导致下列情形之一：	有变动。本项目实际建设时添加了部分分割、焊接、组装设备，变动后总产量不变，不新增污染物产生量，故不涉及重大变动，详见变动分析报告
(1)	新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；	不涉及
(2)	位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；	不涉及
(3)	废水第一类污染物排放量增加的；	不涉及
(4)	其他污染物排放量增加 10%及以上的。	不涉及
7	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	不涉及
<b>环境保护措施</b>		
8	废气、废水污染物纺织措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	不涉及
9	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	不涉及
10	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口高度降低 10%及以上的。	不涉及
11	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	不涉及
12	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	有变动。因《国家危险废物名录》发布后，企业重新梳理产生的危险废物，发现液压设备使用产生的废油、废包装属于危险废

		物。暂存三分厂危废仓库内，定期按照危险废物委托资质单位处置。不新增污染物产生量，故不涉及重大变动
13	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	不涉及

根据以上分析，并结合《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号）进行综合分析，本公司的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施等发生的变动情况，未构成重大变动，详见变动分析报告。

## 4、环境保护设施

### 4.1 污染物治理/处置设施

#### 4.1.1 废水

本项目产生的生活污水经过污水管道接入中创污水处理厂处理后排入锡北运河，实际建设后不进行地面冲洗，故无地面冲洗废水产生。

#### 4.1.2 废气

本项目产生的大气污染物主要为金属切割产生的粉尘和焊接过程中产生的烟尘的无组织排放。产生的废气量极少，主要通过窗口排出，排放量不高于 0.1t/a。

#### 4.1.3 噪声

本项目噪声来自生产设备运行时产生的噪声，噪声源强约 70-90dB（A），企业通过在设备选型时采用低噪音、震动小的设备；在工程设计中将设备均置于室内，同时设备加设防振基础，以阻挡噪声传播，可以削减噪声 15dB(A)左右。

#### 4.1.4 固（液）体废物

本项目建成后产生的固体废物主要是废金属和生活垃圾，其中废金属收集出售，生活垃圾由环卫部门统一清运。而乳化液和润滑油可循环使用，因此不外排。因《国家危险废物名录》发布后，企业重新梳理产生的危险废物，发现液压设备使用产生的废油、废包装属于危险废物，收集后暂存三分厂危废仓库内，定期委托资质单位处置。

项目投产后，固体废物可全部处置，不会对周围环境产生明显影响，也不会造成二次污染。本项目固废产生及处置情况见表 4.1-2。

表 4.1-2 本项目固体废物的转移量以及去向

序号	固废名称	属性	废物代码	环评量(吨/年)	实际产生量(吨/年)	处置情况
1	废金属	一般 固废	/	2475	2475	/
2	生活垃圾		/	108	108	环卫部门统一清运
3	废油	危险 废物	900-249-08	0	3	江苏森茂能源发展有限公司
4	废包装		900-041-49	0	60	泰兴市金山包装材料有限公司

#### 4.1.5 辐射

本项目不使用辐射装置。

## 4.2 其他环保设施

表 4.2-1 其他设施建设情况

序号	项目	环评及批复内容	实际建设情况
1	绿化工程	29181m <sup>2</sup>	29181m <sup>2</sup>
2	一般固废堆场	临时堆放场	临时堆放场

## 4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

本项目实际投资 34990 万元，其中环保投资 140 万元。项目具体环保投资分布情况见表 4.3-1。

表 4.3-1 工程环保设施投资情况

名称	环保措施	环评投资 (万元)	实际投资 (万元)	备注
废气	金属切割产生的粉尘和焊接过程中产生的烟尘的无组织排放。	0	0	/
废水	生活污水收集接管	3	3	/
噪声	隔声、减振等降噪措施	10	10	/
固废	临时堆放场	18	18	/
	废液收集罐	2	2	/
绿化	绿化率≥30%	75	75	/
排污口规范化整治	达到国家和省规定要求	4	4	/
雨污分流管网建设				
风险防范和应急预案	消防水收集池（事故排放池）	5	5	/
	应急救护器材	10	10	/
	消防器材	10	10	/
监测	环境监测和控制	3	3	/
合计	/	140	140	/

表 4.3-2 环境保护“三同时”落实情况

类别	环评治理措施	实际建设情况	落实情况
废气	车间内仅有少量无组织排放的金属切割产生的粉尘和焊接过	车间内仅有少量无组织排放的金属切割产生的粉尘和焊接过	落实

	程中产生的烟尘，在生产车间设置排风通风设备、加强车间空气流通；加大对厂区的绿化建设。	程中产生的烟尘，在生产车间设置排风通风设备、加强车间空气流通；加大对厂区的绿化建设。	
废水	生活污水收集接管到中创污水处理厂处理后排入锡北运河	生活污水收集接管到中创污水处理厂处理后排入锡北运河	落实
噪声	消声器、隔声罩、减震垫等（若干）	消声器、隔声罩、减震垫等（若干）	落实
固废	临时堆放场	临时堆放场	落实
	废液收集罐	废液收集罐	
绿化	绿化率 $\geq$ 30%	绿化率 $\geq$ 30%	落实
排污口规范化整治	达到国家和省规定要求	达到国家和省规定要求	落实
雨污分流管网建设	实现雨污分流	实现雨污分流	
风险防范和应急预案	废水处理设施设置事故池	不进行地面清洗，无地面冲洗水产生，取消废水事故池	落实
	应急救护器材	应急救护器材	落实
	消防器材	消防器材	落实
监测	环境监测和控制	开展环境监测和控制	环境监测和控制
环境管理（机构、监测能力等）	设立专门的环保科室	设立专门的环保科室	落实

## 5、环境影响报告书主要结论与建议及其审批部门审批决定

### 5.1 环境影响报告书主要结论与建议

《常熟风范电力设备股份有限公司新建钢杆管塔生产线项目环境影响报告书》中关于本次验收报告项目的主要结论与建议摘录如下：

#### 综合结论：

##### （1）废水

本项目产生的废水主要为生活污水和地面冲洗水等，通过现有污水管网接入中创污水处理有限公司，处理达标后排入锡北运河。本项目的接管废水均满足中创污水处理厂的接管要求。

因此本项目的建成投产不会对本区的地表水环境质量产生明显影响，纳污河道锡北运河的水质可维持现状，达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水质标准。

##### （2）废气

本项目建成后，车间内仅有少量无组织排放的金属切割产生的粉尘和焊接过程中产生的烟尘，排放量不高于0.1t/a，主要通过窗口排出。

因此本项目的建成投产不会对本区的大气环境质量产生影响。

##### （3）噪声

本项目主要噪声源包括各种钻床、焊机、行车、起重机等。此外在生产和运输过程中，工件互相撞击也会产生一定强度的噪声。建设单位尽量选用低噪声设备，采取隔声减振措施，通过设备减振、厂房隔声、建设隔声罩等措施能较好地降低噪声向外环境地辐射量，确保噪声的达标排放。项目投产后不会改变项目所在地声功能区划。

##### （4）固体废弃物

本项目产生的一般固废主要有废金属和员工生活垃圾。其中废金属收集出售，生活垃圾由环卫部门统一清运。

项目投产后，固体废物可全部处置，不会对周围环境产生明显影响，也不会造成二次污染。

综上所述，本项目符合产业政策和当地规划要求。项目设计布局基本合理，采取的污染防治措施可行有效，项目实施后污染物可实现达标排放，项目建设对

环境的影响可以接受。因此，从环境保护角度来看，本项目的建设是可行的。

## 5.2 审批部门审批决定

表 5.2-1 常环计[2010]33 号批文执行情况表

序号	批复	执行情况
1	按“雨污分流”的原则设计和建设给排水系统，地面冲洗水经沉淀后与生活污水一并接入区内污水管网进污水处理厂集中处理。	企业按“雨污分流、清污分流”的原则建设和完善厂区排水管网，生活污水接入污水处理厂。不进行地面冲洗，无冲洗废水产生。
2	本项目能源采用电，加强生产管理，确保大气污染物排放达《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准。	大气污染物达标排放，满足江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）标准
3	合理布局，选用低噪声设备、采取有效消声、隔声、防振措施，确保厂界噪声达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类、3 类和 4 类标准。	企业设备均设有隔声、减震措施，厂界噪声能达标。
4	建设符合要求的危险废物临时贮存场所，废酸等各类危险废物应委托有资质单位处置，并执行危险废物转移审批手续，按规范存放、处置和利用其它固体废弃物。	企业严格建设符合要求的危险废物临时贮存场所；危险废物均委托有资质单位进行处置。废酸为三分厂的危险废物，二分厂仅涉及机加工，无废酸产生。
5	加强事故风险防范，化学品贮存区应设置隔水围堰。全厂区应设置足够容量的事故废水应急池、消防尾水收集池和与外界隔断装置，以杜绝事故性废水直接排入河道。制定完善的环境风险应急预案，落实应急防范措施，建立内外部应急联动机制并定期演练，涉及安全、消防等按相关主管部门要求执行。	二分厂仅涉及机加工，无化学品贮存区，不进行地面冲洗，故无需设置废水应急池；企业定期开展消防、安全等演练。
6	按苏环控[97]122 号文要求，规范设置各类排污口、标识。	企业已按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122 号）的要求规范设置各类排口和固废堆场。
7	加强施工期环境保护，防止施工废水、噪声、扬尘、建筑垃圾对周围环境造成污染，施工单位应按照《苏州市建筑施工噪声污染防治管理规定》及时向我局办理施工建筑施工现场排污申报登记和夜间作业申请，未经批准不得进行夜间作业。	企业加强施工期环境保护，严格按照《苏州市建筑施工噪声污染防治管理规定》规定执行。

## 6、验收执行标准

根据《常熟风范电力设备股份有限公司新建钢杆管塔生产线项目环境影响报告书》及《关于常熟风范电力设备股份有限公司新建钢杆管塔生产线项目环境影响报告书的批复》((2010年02月01日,常熟市环境保护局批复,常环计[2010]33号)

确定本次竣工验收评价标准如下:

### 6.1 废水排放标准

本项目产生的生活污水经过污水管道接入中创污水处理厂处理后排入锡北运河,实际建设后不进行地面冲洗,故无地面冲洗废水产生。

### 6.2 废气排放标准

本项目产生的大气污染物主要为金属切割产生的粉尘和焊接过程中产生的烟尘的无组织排放。产生的废气量极少,主要通过窗口排出,排放量不高于0.1t/a。

表 6.2-1 大气污染物排放标准限值

监测内容	监测项目	限值	执行标准	监测点位
无组织废气	颗粒物	0.5mg/m <sup>3</sup>	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表3	厂界(上1,下3)

### 6.3 噪声排放标准

噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中的2类、3类和4a类标准。噪声排放标准具体见下表。

表 6.3-1 噪声排放标准限值

监测内容	监测项目	限值	执行标准	监测点位
西南、西北侧厂界噪声	连续等效(A)声级	昼 70	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)4a类标准	厂界外1米
东南侧厂界	连续等效(A)声级	昼 60	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准	厂界外1米
东北侧厂界	连续等效(A)声级	昼 65	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准	厂界外1米

### 6.4 固体废物贮存标准



固体废物严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《江苏省固体废物污染环境防治条例》，危险废物在厂内储放执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）标准。

## 6.5 总量控制指标

表 6.5-1 项目建成后总量控制指标（t/a）

种类	污染物名称	建设项目		
		产生量	削减量	排放量
生活污水	废水量	10800	0	10800
	COD	3.24	0	3.24
	SS	2.16	0	2.16
	NH <sub>3</sub> -N	0.32	0	0.32
	TP	0.065	0	0.065
废气	烟尘（无组织）	0.1	0	0.1
固废	废金属	2475	2475	0
	生活垃圾	108	108	0

注：因实际企业不进行地面冲洗，故无地面冲洗水 264t/a 排放，相应减少排放 COD 0.025t/a，SS 0.098t/a。

## 7、验收监测内容

### 7.1 环境保护设施调试运行效果

通过对各类污染物排放及各类污染治理设施处理效率的监测，来说明环境保护设施调试运行效果，具体监测内容如下：

#### 7.1.1 验收监测内容

本项目验收内容包括环评批复内容验收，建设工程内容验收，三同时环保设施验收，环保管理要求验收。根据《常熟风范电力设备股份有限公司新建钢杆管塔生产线项目环境影响报告书》和现场踏勘、资料查阅、确定本次验收监测内容，详见表 7.1-1 和表 7.1-2。

##### (1) 废气

表 7.1-1 废气验收监测内容

监测内容	监测项目	限值	执行标准	监测点位
无组织废气	颗粒物	0.5mg/m <sup>3</sup>	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3	厂界（上 1，下 3）

##### (2) 噪声

7.1-2 噪声验收监测内容

监测内容	监测项目	限值	执行标准	监测点位
西南、西北侧厂界噪声	连续等效（A）声级	昼 70	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4a 类标准	厂界外 1 米
东南侧厂界	连续等效（A）声级	昼 60	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准	厂界外 1 米
东北侧厂界	连续等效（A）声级	昼 65	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准	厂界外 1 米

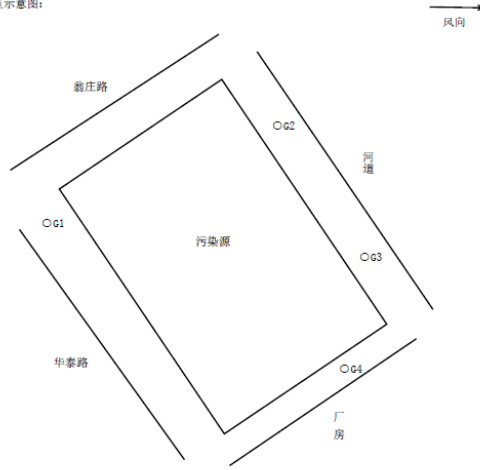
#### 7.1.2 验收监测点位

本项目废气、噪声监测点位示意图见图 7.1-1。

监测日期：2023 年 11 月 27 日

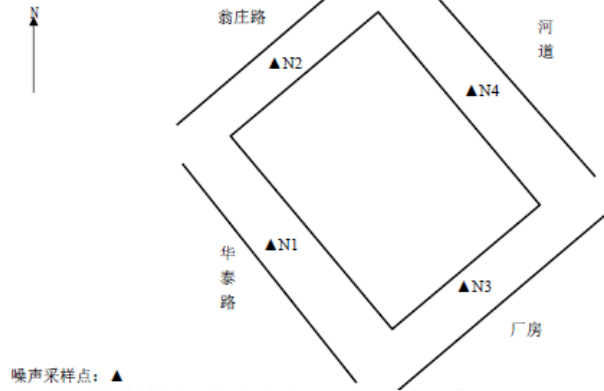
# 现场监测平面示意图

测点示意图:



无组织废气采样点: ○

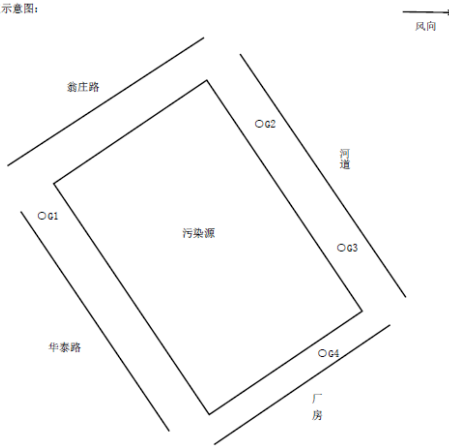
测点示意图:



噪声采样点: ▲

监测日期: 2023 年 11 月 28 日

测点示意图:



无组织废气采样点: ○

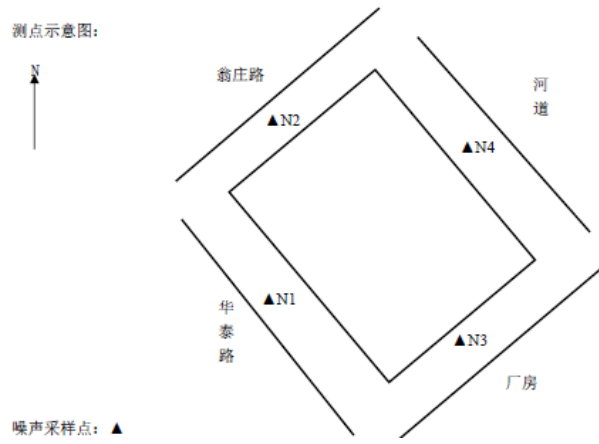


图 7.1-1 本项目噪声监测点位示意图

## 8、质量保证和质量控制

### 8.1 监测分析方法

本项目噪声监测分析方法见表 8.1-1

表 8.1-1 监测分析方法

检测类别	项目	检测依据
无组织废气	总悬浮颗粒物	环境空气总悬浮颗粒物的测定重量法 HJ 1263-2022
噪声	噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

### 8.2 监测仪器

本项目涉及的监测/分析仪器详见下表 8.2-1：

表 8.2-1 监测/分析仪器

仪器编号	规格型号	设备名称	有效期
CY-21-3	1360A	数字温湿度计	2024/2/2
CY-19-3	PLC-16025	风速风向仪	2024/2/9
CY-20-3	DYM3 型	空盒气压表	2024/2/2
CY-01-5/-6/-7/-8	崂应 2050 型	环境空气综合采样器	2024/2/2
CY-17-3	AWA5688	声级计	2024/5/29
CY-18-3	AWA6022A	声校准仪	2024/5/25
CY-10-1	崂应 8040 型	智能高精度综合标准仪	2024/2/6
FX-08-3	PT-124/85S	电子天平	2024/2/2
FX-09-1	WRLDN-6300	恒温恒湿称重系统	2024/2/2

### 8.3 人员能力

项目验收监测单位为江苏中洲检测技术有限公司。参加本次竣工验收监测现场采样负责人、项目负责人及报告编制人员，均经培训合格后并持证上岗。

### 8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

本项目无废水排放，无需检测水质。

### 8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

无组织废气验收监测质量控制与质量保证按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T 55-2000)中有关规定执行。尽量避免被测排放物中共存污染物因子对仪器分析的交叉干扰；被测排放物的浓度应在仪器测试量程的有效范围即

仪器量程的 30~70%之间。对采样仪器的流量计定期进行校准。

验收监测中及时了解工况情况，保证监测过程中工况负荷满足有关要求；合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性；监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）分析方法；监测数据严格实行三级审核制度，经过校对、校核，最后由技术总负责人审定。滤筒进行 10%空白实验。

- A、两次测试废气流量相对误差不得超过 20%。
- B、进现场前相关检测部门对所有测试仪器进行校验。
- C、监测人员持证上岗，严格按照有关规范进行现场测试。
- D、监测期间生产设备负荷达到设计负荷的 75%以上。

## 8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

厂界噪声监测期间 2023 年 11 月 27 日天气多云，昼间风速为 2.5 米/秒；2023 年 11 月 28 日天气多云，昼间风速为 2.4 米/秒；符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）所要求的气候条件（风速小于 5.0 米/秒）。

测量仪器和校准仪器定期检验合格，并在有效期内使用；每次测量前、后在测量现场进行声学校准，其前、后校准示值偏差小于 0.5dB 测量结果有效。

## 9、验收监测结果

### 9.1 生产工况

验收监测期间（2023年11月27日、28日）该公司正常生产，各项环保治理设施均运转正常，监测期间生产情况见表9.1-1。

表9.1-1 生产工况汇总表

日期	主要产品名称	当天产品日生产量	年工作时间(天*小时)	折算年产量	设计生产能力	运行负荷(%)
2023-11-27	钢管塔	230吨	300*8	6.9万吨	8万吨	86
2023-11-28	钢管塔	210吨	300*8	6.3万吨	8万吨	79

### 9.2 环保设施调试运行效果

#### 9.2.1 污染物排放及环保设施处理效率监测结果

##### 9.2.1.1 废水

本项目产生的生活污水经过污水管道接入中创污水处理厂处理后排入锡北运河，实际建设后不进行地面冲洗，故无地面冲洗废水产生。

##### 9.2.1.2 废气

2023年11月27日、28日，江苏中洲检测技术有限公司对本项目设备正常运行时噪声进行监测，出具报告SCDT/C23112305，具体监测结果见表9.2-1。

表9.2-1 无组织排放废气监测结果表

监测因子	点位	第一次	第二次	第三次	均值	限值	是否达标
颗粒物(mg/m <sup>3</sup> ) 2023-11-27	上风向G1	ND	ND	ND	ND	0.5	达标
	下风向G2	0.207	0.216	0.200	0.208		达标
	下风向G3	0.170	0.179	0.188	0.179		达标
	下风向G4	0.168	0.184	0.170	0.174		达标
颗粒物(mg/m <sup>3</sup> ) 2023-11-28	上风向G1	ND	ND	ND	ND	0.5	达标
	下风向G2	0.207	0.202	0.202	0.204		达标
	下风向G3	0.176	0.169	0.185	0.177		达标
	下风向G4	0.170	0.181	0.173	0.175		达标

验收监测期间，颗粒物无组织排放厂界监控点处满足江苏省地方标准《大气

《污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表 3 标准限值。

### 9.2.1.3 厂界噪声

2023 年 11 月 27 日、28 日，江苏中洲检测技术有限公司对本项目设备正常运行时噪声进行监测，出具报告 SCDT/C23112305，具体监测结果见表 9.2-2。

表 9.2-2 厂界环境噪声监测结果

测点序号	测点位置	等效声级 单位: dB(A)	
		2023-11-27	2023-11-28
		昼间	昼间
N1	西南厂界外 1 米	59.6	59.3
N2	西北厂界外 1 米	58.3	58.9
标准值 (4a 类)		70	70
N3	东南厂界外 1 米	59.6	58.9
标准值 (2 类)		60	60
N4	东北厂界外 1 米	59.1	58.6
标准值 (3 类)		65	65
是否达标		达标	达标
监测期间气象条件		2023 年 11 月 27 日, 多云, 昼间风速 2.5m/s; 2023 年 11 月 28 日, 多云, 昼间风速 2.4m/s。	

验收监测结果表明：验收监测期间，该公司西南、西北侧厂界昼间环境噪声监测值均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）4a 类标准的限值要求；东南侧厂界昼间环境噪声监测值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准的限值要求；东北厂界昼间环境噪声监测值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准的限值要求。

### 9.2.2 污染物排放总量核算

本项目废气无组织排放；无生产废水排放；固废委托处置，“零”排放；故不涉及总量考核。



## 10、验收监测结论

### 10.1 工程基本情况和环保执行情况

“常熟风范电力设备股份有限公司新建钢杆管塔生产线项目”建设地点位于常熟市尚湖镇工业集中区西区人民南路 8 号，项目投资总概算为总投资 34990 万元，其中环保投资 140 万元；项目实际总投资总投资 34990 万元，其中环保投资：140 万元。

本项目环境影响报告书及批复等环境保护审批手续齐全。项目排放的噪声及固体废物所配套的环保设施、措施已按照项目环境影响报告书及其批复的要求落实到位。

### 10.2 污染物排放监测结果

2023 年 11 月 27、28 日，受常熟风范电力设备股份有限公司委托，江苏中洲检测技术有限公司组织专业技术人员对“常熟风范电力设备股份有限公司新建钢杆管塔生产线项目”进行了验收监测。验收监测期间的生产负荷均大于 75%，满足竣工验收监测对工况条件的要求。

#### 10.2.1 废气验收监测结论

验收监测期间，颗粒物无组织排放厂界监控点处满足江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表 3 标准限值。

#### 10.2.2 噪声验收监测结论

验收监测结果表明：验收监测期间，该公司西南、西北侧厂界昼间环境噪声监测值均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）4a 类标准的限值要求；东南侧厂界昼间环境噪声监测值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准的限值要求；东北侧厂界昼间环境噪声监测值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准的限值要求。

#### 10.2.3 固废

本项目建成后产生的固体废物主要是废金属和生活垃圾，而乳化液和润滑油可循环使用，因此不外排。因《国家危险废物名录》发布后，企业重新梳理产生的危险废物，发现液压设备使用产生的废油、废包装属于危险废物，收集后暂存三分厂危废仓库内，定期委托资质单位处置。

项目投产后，固体废物可全部处置，不会对周围环境产生明显影响，也不会造成二次污染。

### 10.3 卫生防护距离

本项目环评报告中未要求设置卫生防护距离。

### 10.4 与《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条对照情况

本项目对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条“建设项目环境保护设施存在下列情形之一的，建设单位不得提出验收合格的意见”所列的九条不得通过情形，列表见表 10.4-1：

表 10.4-1 与《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条对照表

不符合验收合格意见的情形	项目执行情况
(一) 未按环境影响报告书及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，或者环境保护设施不能与主体工程同时投产或者使用的；	已按要求落实。
(二) 污染物排放不符合国家和地方相关标准、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定或者重点污染物排放总量控制指标要求的；	本项目污染物排放均达到批复标准的限值要求。
(三) 环境影响报告书（表）经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治、防止生态破坏的措施发生重大变动，建设单位未重新报批环境影响报告书（表）或者环境影响报告书（表）未经批准的；	本项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治、防止生态破坏的措施未发生重大变动。
(四) 建设过程中造成重大环境污染未治理完成，或者造成重大生态破坏未恢复的；	本项目建设过程中未造成重大环境污染。
(五) 纳入排污许可管理的建设项目，无证排污或者不按证排污的；	本项目已取得排污许可证，许可证编号为：9132050025142000XL001P。
(六) 分期建设、分期投入生产或者使用依法应当分期验收的建设项目，其分期建设、分期投入生产或者使用的环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力不能满足其相应主体工程需要的；	本项目未分批建设；环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力能满足其相应主体工程需要。
(七) 建设单位因该建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚，被责令改正，尚未改正完成的；	本项目未违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚。
(八) 验收报告的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺项、遗漏，或者验收结论不明确、不合理的；	本验收报告基础资料来源于环评及客户提供的其他资料；基础资料数据无明显不实，内容不存在重大缺项、遗

	漏。根据监测当日生产工况及监测数据得出监测结论。
(九)其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的。	本项目不涉及。

综上：本项目不存在上述九条验收意见不得通过情形。

## 10.5 总结论

常熟风范电力设备股份有限公司新建钢杆管塔生产线项目执行了国家环境保护“三同时”的要求，各项环保设施运行正常，厂界噪声排放均达相应排放标准，各类固体废物均得到妥善处置。对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，本项目不在验收不合格的九项情形之列，项目符合验收要求。

根据监测当日生产工况及监测数据得出以上结论。

## 10.6 建议

(1) 建设单位应认真贯彻执行有关建设项目环境保护管理文件的精神，建立健全各项环保规章制度，严格执行“三同时”。

(2) 加强生产设施及防治措施运行，定期对污染防治设施进行保养检修，加强管理，严禁跑冒滴漏，确保各类污染物长期稳定达标排放。

(3) 建设单位必须建立完善的安全生产管理系统和自动化的事故安全监控系统，落实各项事故防范措施及应急措施，杜绝事故废水未经处理进入周围水体中。

(4) 加强固体废物的管理，对固体废物的去向及利用途径进行跟踪管理，杜绝二次污染及污染转移。

(5) 建设项目应与周围企业建立区域应急机制，制定区域应急预案。

## 附件

- 附件 1——验收登记表
- 附件 2——验收检测报告
- 附件 3——项目环境影响报告书批复
- 附件 4——营业执照
- 附件 5——土地证
- 附件 6——危废处置合同
- 附件 7——排污许可证
- 附件 8——主要设备一览表
- 附件 9——原辅材料及燃料表
- 附件 10——验收工况表
- 附件 11——实验室资质认定证书
- 附件 12——变动分析报告

## 附图

- 附图 1——项目地理位置图
- 附图 2——项目周围概况图
- 附图 3——项目平面布置图

常熟风范电力设备股份有限公司  
新建钢杆管塔生产线项目  
一般变动环境影响分析

常熟风范电力设备股份有限公司

编制日期：二〇二三年十二月



## 目录

一、项目概况 .....	1
二、变动情况 .....	3
三、评价要素 .....	8
四、环境影响分析说明 .....	9
五、结论 .....	10





# 常熟风范电力设备股份有限公司

## 新建钢杆管塔生产线项目

### 一般变动环境影响分析

## 一、项目概况

常熟风范电力设备股份有限公司成立于1993年7月，位于常熟市尚湖镇人民南路8号，是生产高压、超高压输电线路镀锌铁塔、钢管组合塔、钢管杆、变电站钢构支架及其它各种支撑钢结构件产品的专业公司。

本次公司投资34990万元，在现有三分厂厂区的南面，新建年产8万吨钢管管塔生产线项目，钢杆管塔的规格为：宽800mm、长8000mm、厚10mm，表面积约为 $27.3\text{m}^2/\text{t}$ 。常熟风范电力设备股份有限公司委托江苏省环境科学研究院编制了《常熟风范电力设备股份有限公司新建钢杆管塔生产线项目环境影响报告书》，于2010年02月01日，通过常熟市环境保护局审批（常环计[2010]33号）。

常熟风范电力设备股份有限公司在环评批复后着手实施项目建设，鉴于常熟风范电力设备股份有限公司新建钢杆管塔生产线项目目前已竣工并开始设备调试。于是企业对该项目的环保手续、项目建设、环保设施建设情况建设进行了自查。根据自查结果，项目环保手续齐全，主体设施和与之配套的环保设施执行了“三同时”制度，无重大变更，基本符合验收监测条件。在自查的基础上，于2023年11月编制了该项目的竣工环境保护验收监测方案：在严格按照验收监测方案的前提下，常熟风范电力设备股份有限公司于2023年11月27日/28日开展了现场监测，在综合各种资料数据的基础上编制了本项目竣工环境保护验收监测报告。

该项目在试运行过程中，发生了如下变动：

（1）因《国家危险废物名录》发布后，企业重新梳理产生的危险废物，发现液压设备使用产生的废油、废包装属于危险废物，委托资质单位处置，

“零”排放。

(2) 因工艺需要及设备更新，本项目实际建设时添加了部分分割、焊接、组装设备，变动后总产量不变，故不新增污染物产生量；此外按照《建设项目环境影响分类管理名录》（2021年版），C3311结构性金属制品制造，仅涉及分割、焊接、组织的无需开展环境影响评价；本次验收时对二分厂所有设备进行梳理，以方便今后开展环保管理工作。

(3) 实际不进行地面冲洗，故无地面冲洗水产生。

依据关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函【2020】688号）及省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知要求，常熟风范电力设备股份有限公司对“常熟风范电力设备股份有限公司新建钢杆管塔生产线项目”环境影响评价进行建设项目一般变动环境影响分析。组织了有关人员听取了项目变动情况的介绍，调研、收集和核对了项目变动的相关资料，按照“省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知”要求组织实施该项目环评的变动环境影响分析工作，编制建设项目一般变动环境影响分析。

## 二、变动情况

《常熟风范电力设备股份有限公司新建钢杆管塔生产线项目环境影响报告表》2010年02月01日，通过常熟市环境保护局审批（常环计[2010]33号），审批部门审批决定及执行情况见下表。

表 1 审批部门审批决定及执行情况表

序号	批复	执行情况
1	按“雨污分流”的原则设计和建设给排水系统，地面冲洗水经沉淀后与生活污水一并接入区内污水管网进污水处理厂集中处理。	企业按“雨污分流、清污分流”的原则建设和完善厂区排水管网，生活污水接入污水处理厂。不进行地面冲洗，无冲洗废水产生。
2	本项目能源采用电，加强生产管理，确保大气污染物排放达《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准。	大气污染物达标排放，满足江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）标准
3	合理布局，选用低噪声设备、采取有效消声、隔声、防振措施，确保厂界噪声达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类、3类和4类标准。	企业设备均设有隔声、减震措施，厂界噪声能达标。
4	建设符合要求的危险废物临时贮存场所，废酸等各类危险废物应委托有资质单位处置，并执行危险废物转移审批手续，按规范存放、处置和利用其它固体废弃物。	企业严格建设符合要求的危险废物临时贮存场所；危险废物均委托有资质单位进行处置。废酸为三分厂的危险废物，二分厂仅涉及机加工，无废酸产生。
5	加强事故风险防范，化学品贮存区应设置隔水围堰。全厂区应设置足够容量的事故废水应急池、消防尾水收集池和与外界隔断装置，以杜绝事故性废水直接排入河道。制定完善的环境风险应急预案，落实应急防范措施，建立内外部应急联动机制并定期演练，涉及安全、消防等按相关主管部门要求执行。	二分厂仅涉及机加工，无化学品贮存区，不进行地面冲洗，故无需设置废水应急池；企业定期开展消防、安全等演练。
6	按苏环控[97]122号文要求，规范设置各类排污口、标识。	企业已按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122号）的要求规范设置各类排口和固废堆场。
7	加强施工期环境保护，防止施工废水、噪声、扬尘、建筑垃圾对周围环境造成污染，施工单位应按照《苏州市建筑施工噪声污染防治管理规定》及时向我局办理施工建筑施工场地排污申报登记和夜间作业申请，未经批准不得进行夜间作业。	企业加强施工期环境保护，严格按照《苏州市建筑施工噪声污染防治管理规定》规定执行。

表 2 工程变更内容及环境影响变化情况

类别	环评内容	实际建设内容	主要变动内容	变动原因	不利环境影响变化情况
性质	新建钢杆管塔生产线项目	新建钢杆管塔生产线项目	未变动	/	/
规模	年产钢管塔8万吨	年产钢管塔8万吨	未变动	/	/
地点	常熟市尚湖镇人民南路8号	常熟市尚湖镇人民南路8号	未变动	/	/
生产工艺	a)产品品种：年产钢管塔8万吨 b)生产工艺： 下料→号料→板件加工、制管→组队→焊接→矫正→ 质检→打包入库	a)产品品种：年产钢管塔8万吨b)生产工艺： 下料→号料→板件加工、制管→组队→焊接→矫 正→质检→打包入库	本项目实际建设时添加了部分分割、焊接、组 装设备，变动后总产量 不变，故不新增污染物 产生量	因工艺需要及设备 更新，替换并 添加的设备	变动后总产量不 变，故不新增污 染物产生量，不 利环境影响不 变；此外按照 《建设项目环境 影响分类管理名 录》（2021年 版），C3311结 构性金属制品制 造，仅涉及分 割、焊接、组织 的无需开展环境 影响评价；本次 验收时对二分厂 所有设备进行梳 理，以方便今后 开展环保管理工 作。

类别	环评内容	实际建设内容	主要变动内容	变动原因	不利环境影响变化情况
环境保护措施	<b>a) 废气:</b> 本项目产生的大气污染物主要为金属切割产生的粉尘和焊接过程中产生的烟尘的无组织排放。产生的废气量极少，主要通过窗口排出，排放量不高于0.1 t/a。	实际建设时金属切割产生的粉尘和焊接过程中产生的烟尘的无组织排放。产生的废气量极少，主要通过窗口排出，排放量不高于0.1 t/a。	未变动	/	/
	<b>b) 废水:</b> 本项目产生的废水主要是生活污水和地面冲洗水，废水经过污水管道接入中创污水处理厂处理后排入锡北运河	实际产生的生活污水经过污水管道接入中创污水处理厂处理后排入锡北运河	无地面冲洗水产生	实际不进行地面冲洗	不利环境影响减小
	<b>c) 噪声污染防治措施:</b> 合理布局、减震、隔声等措施，降低噪声影响；	噪声污染防治措施: 合理布局、减震、隔声等措施，降低噪声影响；	未变动	/	/
	<b>d) 固废废物:</b> 危险废物: 本项目建成后产生的固体废物主要是废金属和生活垃圾，而乳化液和润滑油可循环使用，因此不外排。	实际产生的固体废物主要是废金属和生活垃圾，而乳化液和润滑油可循环使用，因此不外排。液压设备使用产生的废油、废油桶暂存三分厂危废仓库内，定期按照危险废物委托资质单位处置。	液压设备使用产生的废油、废包装暂存三分厂危废仓库内，定期按照危险废物委托资质单位处置。	因《国家危险废物名录》发布后，企业重新梳理产生的危险废物，发现液压设备使用产生的废油、废包装属于危险废物	不利环境影响不变

依据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》环办环评函（2020）688号内容判断该变动是否属于重大变动，具体见表3。

表3 项目变动情况一览表

序号	《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函（2020）688号）	项目对照情况
<b>性质</b>		
1	建设项目开发、使用功能发生变化的。	不涉及
<b>规模</b>		
2	生产、处置或储存能力增大30%及以上的。	不涉及
3	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	不涉及
4	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物无不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加10%及以上的。	不涉及
<b>地点</b>		
5	项目重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	不涉及
<b>生产工艺</b>		
6	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化、导致下列情形之一：	有变动。本项目实际建设时添加了部分分割、焊接、组装设备，变动后总产量不变，不新增污染物产生量，故不涉及重大变动
(1)	新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；	不涉及
(2)	位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；	不涉及
(3)	废水第一类污染物排放量增加的；	不涉及
(4)	其他污染物排放量增加10%及以上的。	不涉及
7	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	不涉及
<b>环境保护措施</b>		
8	废气、废水污染物防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	不涉及

9	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	不涉及
10	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口高度降低 10%及以上的。	不涉及
11	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	不涉及
12	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	有变动。因《国家危险废物名录》发布后，企业重新梳理产生的危险废物，发现液压设备使用产生的废油、废包装属于危险废物。暂存三分厂危废仓库内，定期按照危险废物委托资质单位处置。不新增污染物产生量，故不涉及重大变动
13	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	不涉及

结合《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》环办环评函（2020）688号进行综合分析，本项目变动未构成重大变动。

### 三、评价要素

原环评中评价等级、评价范围等均未发生变化。

其中废气排放标准及危险废物管理标准有变动，本项目颗粒物执行标准由“《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2标准”改为“江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表3标准”；危险废物贮存场所建设标准由“《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)”改为“《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)”

变动后本项目大气污染物排放执行标准详见表4。

表4 变动后本项目大气污染物排放执行标准

编号	污染物	执行标准	最高允许 排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	最高允许排放速率		无组织 排放监 控浓度 限值 mg/m <sup>3</sup>
				排气筒 m	速率 kg/h	
厂界	颗粒物	江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》 DB32/4041-2021 表 3	/	/	/	0.5



## 四、环境影响分析说明

(1) 因《国家危险废物名录》发布后，企业重新梳理产生的危险废物，发现液压设备使用产生的废油、废包装属于危险废物，委托资质单位处置，“零”排放。

(2) 因工艺需要及设备更新，本项目实际建设时添加了部分分割、焊接、组装设备，变动后总产量不变，故不新增污染物产生量；此外按照《建设项目环境影响分类管理名录》（2021年版），C3311结构性金属制品制造，仅涉及分割、焊接、组织的无需开展环境影响评价；本次验收时对二分厂所有设备进行梳理，以方便今后开展环保管理工作。

(3) 实际不进行地面冲洗，故无地面冲洗水产生。

综上所述，依据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》环办环评函（2020）688号，本项目变动不涉及重大变动。项目变动后对各环境要素的影响分析结论不产生变化，同时变动后危险物质和环境风险源不发生变化。

## 五、结论

根据《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122号）要求，对照《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知>》（环办环评函[2020]688号），其性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施均未发生重大变动，总体上对周边环境影响较小，且无新增不利影响。发生一般变动后，原建设项目环境影响评价结论不发生变化，仍具有环境可行性。因此本项目可纳入排污许可和竣工环境保护验收管理。

常熟风范电力设备股份有限公司

2023年12月